

PROPRIEDADES FÍSICAS DAS LIGAS NOBILIUM

Nome	Aplicação	Composição %	Cor	Intervalo de fusão °F/°C	Temperatura de fundição °F/°C	Dureza	Densidade g/cc	Propriedades mecânicas	Revestimentos	Temperatura de queima °F/°C	Fundição
Liga de lingote "Ultra" NobilStar	Próteses parciais	Cobalto: 64 Cromo: 28,5 Molibdênio: 5,25	Cinza	2430-2485 (1332-1363)	2750 (1510)	Vickers 350	8,30	Máxima: 142.100 psi, 980 MPa Teste de tração: 93.500 psi, 645 MPa Alongamento: 13,0% Módulo de elasticidade: 204 GPa	Green Stripe	1800-1850 (982-1010)	Máquina de fundição manual, motorizada, por indução, ou maçarico de Oxigênio/Acetileno
Liga de lingote NobilStar	Próteses parciais	Cobalto: 65 Cromo: 27,5 Molibdênio: 5,5	Cinza	2430-2485 (1332-1363)	2750 (1510)	Vickers 430	8,20	Máxima: 122.960 psi, 848 MPa Teste de tração: 92.800 psi, 640 MPa Alongamento: 9,0% Módulo de elasticidade: 193 GPa	Green Stripe	1800-1850 (982-1010)	Máquina de fundição manual, motorizada, por indução, ou maçarico de Oxigênio/Acetileno
Liga de lingote Spartalloy	Próteses parciais	Cobalto: 62,5 Cromo: 28,5 Molibdênio: 6,0 Níquel: < 1%	Cinza	2278-2532 (1248-1389)	2700 (1482)	Vickers 380	8,31	Máxima: 126.875 psi, 875 MPa Teste de tração: 87.000 psi, 600 MPa Alongamento: 6,0% Módulo de elasticidade: 209 GPa	Green Stripe	1800-1850 (982-1010)	Máquina de fundição manual, motorizada, por indução, ou maçarico de Oxigênio/Acetileno
Liga cerâmica NPX-Lite C e B	Coroa e ponte; porcelana fundida sobre metal	Níquel: 76,6 Cromo: 13,0 Molibdênio: 5,5 Alumínio: 2,2 Berílio: 2,0	Cinza	2100-2310 (1149-1266)	2425 (1329)	Vickers 345	7,90	Máxima: 145.000 psi, 1000 MPa Teste de tração: 95.700 psi, 660 MPa Alongamento: 10,5% Coeficiente de expansão térmica: 25° - 500°C, 13,8 x 10 ⁻⁶ m/m/°C	CB-30 Alta Temperatura ou CB-30 MicroFire	1550-1600 (843-871)	Máquina de fundição manual, motorizada, por indução, ou maçarico de Oxigênio/Acetileno
Liga cerâmica NPX-Bond C e B	Coroa e ponte; porcelana fundida sobre metal	Níquel: 77 Cromo: 11,5 Molibdênio: 3,5	Cinza	2200-2400 (1204-1316)	2600 (1427)	Vickers 363	8,41	Máxima: 105.000 psi, 724 MPa Teste de tração: 74.000 psi, 510 MPa Alongamento: 5,0% Coeficiente de expansão térmica: 25° - 500°C, 14,1 x 10 ⁻⁶ m/m/°C	CB-30 Alta Temperatura ou CB-30 MicroFire	1550-1600 (843-871)	Máquina de fundição manual, motorizada, por indução, ou maçarico de Oxigênio/Acetileno
Liga cerâmica NPX-IV C e B	Coroa e ponte; porcelana fundida sobre metal	Níquel: 65,6 Cromo: 20,1 Tungstênio: 7,1	Cinza	2221-2408 (1216-1320)	2650 (1454)	Vickers 338	8,16	Máxima: 107.300 psi, 740 MPa Teste de tração: 88.450 psi, 610 MPa Alongamento: 11,0% Coeficiente de expansão térmica: 25° - 500°C, 14,1 x 10 ⁻⁶ m/m/°C	CB-30 Alta Temperatura ou CB-30 MicroFire	1550-1600 (843-871)	Máquina de fundição manual, motorizada, por indução, ou maçarico de Oxigênio/Acetileno
Liga cerâmica NPX-Super C e B	Coroa e ponte; porcelana fundida sobre metal	Cobalto: 61,6 Cromo: 27,0 Molibdênio: 6,0 Tungstênio: 5,0	Cinza	2440-2590 (1338-1421)	2750 (1510)	Vickers 350	8,60	Máxima: 98.600 psi, 680 MPa Teste de tração: 68.900 psi, 475 MPa Alongamento: 10,3% Coeficiente de expansão térmica: 25° - 500°C, 14,1 x 10 ⁻⁶ m/m/°C	CB-30 Alta Temperatura ou CB-30 MicroFire	1550-1600 (843-871)	Máquina de fundição manual, motorizada, por indução, ou maçarico de Oxigênio/Acetileno



NOBILIUM™

www.nobilium.com



**Materiais e equipamentos
para laboratórios odontológicos**

4ALLBRAZIL
Distribuidor no Brasil
Telefone / fax : (11) 2227 1636
Nextel : (11) 7732 0552
Rádio : 118*33905
e-mail : vendas@4allbrazil.com.br



NOBILIUM™
Division of CMP Industries LLC
413 North Pearl Street • Albany, New York 12207 • USA
Telephone: 518.434.3147 • Fax: 518.434.1288
Email: export@cmpindustries.com • Website: www.nobilium.com

© 2011 Nobilium





A missão da Nobilium é ter um impacto positivo na saúde do paciente.

Por mais de 60 anos a Nobilium tem se destacado como fabricante e fornecedor de materiais e equipamentos odontológicos de alta qualidade para laboratórios. Os produtos Nobilium são distribuídos nos EUA e em mais de 50 países do mundo. Somos uma empresa de equipamentos médicos, registrada na FDA dos Estados Unidos e temos certificações CE e ISO 13485:2003.



Matriz/Vendas/Distribuição
90.000 pés² (8,400 m²)
Nobilium/CMP Industries LLC
413 North Pearl Street • Albany, Nova Iorque 12207
Telefone: 518.434.3147
E-mail: export@cmpindustries.com
Fax: 518.434.1288 • www.nobilium.com



Visite-nos na web: www.nobilium.com

CONDICIONADOR DE HIDROCOLÓIDES E POLIDORA DEMCO



MINI-DUPER Condicionador de Hidrocolóides com capacidade para 1,5 galões

Sistema de aquecimento à água que elimina o risco de superaquecimento do material duplicador. O tanque de mistura é envolto por um tanque externo que cria um "invólucro de água" em volta do mesmo. Dispensador aquecido para distribuição uniforme.

Condicionador de Hidrocolóides com capacidade para 1,5 galões (5,67 L) P/N 40611

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produto: Condicionador de Hidrocolóides com capacidade para 1,5 galões (5,67 L) **Largura:** 17,3" (44 cm)
Alimentação: 110V 50/60 Hz **Profundidade:** 14" (36 cm)
Altura: 24" (61 cm) **Peso total com embalagem:** 86 Lb (39 Kg)



2 velocidades POLIDORA DEMCO

- Duas velocidades para maior versatilidade • Ponteira automática • Correia dupla Polyflex com tração positiva para eliminar escorregamento • Duas lâmpadas de alta intensidade oferecem excelente iluminação da área de trabalho • Vidro matizado oferece proteção visual e atenua reflexos • Bocal de sucção com tela protetora

Polidora com duas velocidades - 115V P/N E96
Polidora com duas velocidades - 230V P/N E96-230

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produto: Polidora de duas velocidades **Largura:** 10 1/4" (26 cm)
Alimentação: 115V/60 Hz ou 230V/60 Hz **Profundidade:** 12 3/4" (32,4 cm)
Altura: 11" (28 cm) **Peso total com embalagem:** 34 Lb (15,4 Kg)



PONTEIRA AUTOMÁTICA

- Precisa • Silenciosa



Ponteira Cônica Automática (E96) P/N DS1
Serviço de Reparo P/N S15

Portátil ASPIRADOR DE PÓ DEMCO

- Totalmente portátil – Pode ser transportado para qualquer lugar • Pode ser usado nas posições horizontal ou vertical • Motor potente e proteção contra aquecimento e ventoinha de duas etapas • Potência de sucção positiva de 96 CFM • Filtro com saco de tecido reutilizável • Mangueira de sucção de 6 pés (1,83 metros)

Aspirador de Pó Portátil - 115V P/N D1
Aspirador de Pó Portátil - 230V P/N D1-230
Bocal de Acrílico P/N D9

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produto: Aspirador de Pó Portátil **Largura:** 15 5/8" (39,7 cm)
Alimentação: 115V/60 Hz ou 230V/60 Hz **Profundidade:** 11 3/4" (29,8 cm)
Altura: 8 1/2" (21,6 cm) **Peso total com embalagem:** 34 Lb (15,4 Kg)



Bocal de acrílico Opcional



REVESTIMENTOS PARA PRÓTESES PARCIAIS E MATERIAL DUPLICADOR

MATERIAL DUPLICADOR MULTI USO NOBILOID

- Material duplicador reversível para todos os tipos de revestimentos
 - Use para duplicar modelos de pedra

1 galão (3,79 ltr) – 10 lb (4,54 kg) Peso Líq.
(Faz 3 galões – 11,4 litros)

P/N 1012



REVESTIMENTO FOUR SEASONS

- Revestimento Oxi-Fosfato para próteses parciais e coroas e pontes de cromo-cobalto. Granulação fina e para misturar com água.

FOUR SEASONS
55 lb (25 kg) Pó

P/N 805004



REVESTIMENTOS PARA COROAS E PONTES MICROFIRE CB-30

- Tipo Oxi-Fosfato • Queima rápida
- Pronto para o forno em 20 minutos com temperatura máxima de 1700°F (927°C) • Próprio para cerâmica prensável
 - Não exige anel • Líquido estável congelado

Kit introdutório

P/N 2108

90 g Pó c/Kit Líquido (Bolsas, líquido e ampolas)
100 Bolsas e 16 oz (473 cc) e 32 oz (946 cc) Líquido

P/N 2101

25 lb (11,4 kg) e 96 oz (2.839 cc) Pó e líquido

P/N 2104

32 oz (946 cc) Apenas líquido

P/N 2105

Kit introdutório

P/N 2036S

30-400 g Bolsas e 16 oz (473 cc) Kit líquido

P/N 2039-400

30 Lb (13,6 Kg) Pó e 16 oz (473 cc) Líquido

P/N 2039

16 oz (473 cc) Apenas líquido

P/N 2037

REVESTIMENTO GREEN STRIPE

- Revestimento de Oxi-Fosfato de granulação fina para próteses parciais de cromo-cobalto
 - Use água para molde externo
- Líquido especial All-Season para modelo refratário
Queima recomendada é 1800°F (982°C)



LIGAS PREMIUM PARA PRÓTESES PARCIAIS



NOBILSTAR PREMIUM Formulação cromo-cobalto

- Fundição contínua • Propriedades físicas aprimoradas
 - 9% de alongamento

Temperatura de fundição: 1510°C (2750°C)

1 kg (2,2 lb)

P/N 0011

25 kg (55 lb)

P/N 0015K25

NOBILSTAR ULTRA PREMIUM Formulação cromo-cobalto

- Melhorado com nitrogênio • Fundição contínua
 - 13% de alongamento

Temperatura de fundição: 1510°C (2750°C)

1 kg (2,2 lb)

P/N 0013

25 kg (55 lb)

P/N 0013K25

SPARTALLOY Formulação cromo-cobalto

- Liga para próteses parcial de alta qualidade • 6% de alongamento
Temperatura de fundição: 1482°C (2700°C)

1 Kg (2,2 Lb)

P/N 0020K

25 Kg (55 Lb)

P/N 0020K25



	NOBILSTAR PREMIUM	NOBILSTAR ULTRA	SPARTALLOY
Composição	65% Co, 27,5% Cr, 5,5% Mo	64% Co, 28,5% Cr, 5,25% Mo	62,5% Co, 28,5% Cr, 6% Mo, <1% Ni
Alongamento	9%	13%	6%
Dureza	Vickers 430	Vickers 350	Vickers 380
Máxima resistência à tração	122.960 psi, 848 MPa	142.100 psi, 980 MPa	126.875 psi, 875 MPa
Módulo de elasticidade	193 GPa	204 GPa	209 GPa



Fabricamos nossas próprias ligas em nossas fábricas usando apenas matéria prima pura.

Biocompatibilidade comprovada



LIGAS PARA COROAS E PONTES

GESSO ESPECIAL E RESINA FLEXÍVEL



NPX-IV Níquel-cromo

- Coroas e pontes metalocerâmicas • CTE = 14,1
- Temperatura de fundição: 1454°C (2650°F)

1 kg (2,2 lb)
250g

P/N 0124



NPX-SUPER Cobalto-cromo

- Coroas e pontes metalocerâmicas • CTE = 14,1
- Temperatura de fundição: 1510°C (2750°F)

1 kg (2,2 lb)
250g

P/N 0129



NPX-BOND Níquel-cromo

- Coroas e pontes metalocerâmicas • CTE = 14,1
- Temperatura de fundição: 1427°C (2600°F)

1 kg (2,2 lb)
250g

P/N 0401K



NPX-LITE Níquel-cromo

- Coroas e pontes metalocerâmicas • CTE = 13,8
- Temperatura de fundição: 1329°C (2425°F)

1 kg (2,2 lb)
250g

P/N 0127



GESSO ESPECIAL

- Gesso tipo IV resinado
- Resistência à compressão de 124 MPa, seco
- Nível de expansão de 0,07%



Gesso Especial

- Gesso tipo IV, fórmula econômica
- Resistência à compressão de 97 MPa
- Nível de expansão de 0,09%

Caixa de 25 Kg, Gesso Die Ultra, Pêssego	P/N 504P25K
Caixa de 25 Kg, Gesso Die Ultra, Verde	P/N 504G25K
Caixa de 25 Kg, Gesso Die Ultra, Branco	P/N 504W25K
Balde de 5 Kg, Gesso Die Ultra, Pêssego	P/N 504P5K
Balde de 5 Kg, Gesso Die Ultra, Verde	P/N 504G5K
Balde de 5 Kg, Gesso Die Ultra, Branco	P/N 504W5K

Caixa de 25 Kg, Gesso Die Basic, Violeta	P/N 513V25K
Caixa de 25 Kg, Gesso Die Basic, Marfim	P/N 513R25K
Caixa de 25 Kg, Gesso Die Basic, Branco	P/N 513W25K
Balde de 5 Kg, Gesso Die Basic, Violeta	P/N 513V5K
Balde de 5 Kg, Gesso Die Basic, Marfim	P/N 513R5K
Balde de 5 Kg, Gesso Die Basic, Branco	P/N 513W5K

MOLDEIRAS PARCIAIS INQUEBRÁVEIS, ESTÉTICAS E FLEXÍVEIS

- de dimensão precisa e cor estável
- fácil de dar brilho e polir



Cartucho grande rígido - <i>Estojo com 12 cartuchos c/ bolsas de aplicação e instruções</i>	
Rosa padrão	P/N 21103
Rosa claro	P/N 21123
Meharry (Rosa escuro)	P/N 21113
Branco	P/N 21143

Cartucho médio rígido - <i>Estojo com 12 cartuchos c/ bolsas de aplicação e instruções</i>	
Rosa padrão	P/N 21102
Rosa claro	P/N 21122
Meharry (Rosa escuro)	P/N 21112
Branco	P/N 21142

Cartuchos a granel e tampas - <i>c/bolsas de aplicação e instruções</i>	
Cartucho grande rígido e tampas - 35 pcs. cada	P/N 21200
Cartucho médio rígido e tampas - 55 pcs. cada	P/N 21203

Resina a granel - 1 Quilo

Rosa padrão	P/N 21103BK
Rosa claro	P/N 21123BK
Meharry (rosa escuro)	P/N 21113BK

Guia de tons	P/N 21101
--------------	-----------



	NPX-IV	NPX-SUPER	NPX-BOND	NPX-LITE
Composição	65,6% Ni, 20,1% Cr, 7,1% W	61,6% Co, 27% Cr, 6% Mo, 5% W	77% Ni, 11,5% Cr, 3,5% Mo	76,6% Ni, 13% Cr, 5,5% Mo, 2,2% Al, 2% Be
Alongamento	11%	10,3%	5,0%	10,5%
Dureza	Vickers 338	Vickers 350	Vickers 363	Vickers 345
Máxima resistência à tração	107.500 psi, 740 MPa	98.600 psi, 680 MPa	105.000 psi, 724 MPa	145.000 psi, 1000 MPa
Módulo de elasticidade	25°-500°C 14,1 x 10 ⁻⁶ m/m/C°	25°-500°C 14,1 x 10 ⁻⁶ m/m/C°	25°-500°C 14,1 x 10 ⁻⁶ m/m/C°	25°-500°C 13,8 x 10 ⁻⁶ m/m/C°