

## ТАБЛИЦА ФИЗИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СПЛАВОВ NOBILIUM

Название	Сфера применения	Состав%	Цвет	Интервал плавления °F/°C	Темп. литья °F/°C	Твердость по Викерсу	Плотность г/см <sup>3</sup>	Механические свойства	Паковочные Массы	Конечная Температура Прогрева °F/°C	Литье
Сплав в слитках NobiStar "Ultra"	Бюгельные протезы	Кобальт: 64 Хром: 28,5 Молибден: 5,25	Серый	2430-2485 (1332-1363)	2750 (1510)	Vickers 350	8,30	Устойчивость на растяжение: 142100 фунт/кв. дюйм, 980 МПа Граница растяжения: 93500 фунт/кв. дюйм, 645 МПа Относительное удлинение при разрыве: 13,0% Модуль эластичности: 204 ГПа	Green Stripe	1800-1850 (982-1010)	Индукционное, зуботехнические литейные машины с приводом от электродвигателя или ручным приводом, ацетиленокислородная горелка
Сплав в слитках NobiStar	Бюгельные протезы	Кобальт: 65 Хром: 27,5 Молибден: 5,5	Серый	2430-2485 (1332-1363)	2750 (1510)	Vickers 430	8,20	Устойчивость на растяжение: 122960 фунт/кв. дюйм, 848 МПа Граница растяжения: 92800 фунт/кв. дюйм, 640 МПа Относительное удлинение при разрыве: 9,0% Модуль эластичности: 193 ГПа	Green Stripe	1800-1850 (982-1010)	Индукционное, зуботехнические литейные машины с приводом от электродвигателя или ручным приводом, ацетиленокислородная горелка
Сплав в слитках SpartaIIoy	Бюгельные протезы	Кобальт: 62,5 Хром: 28,5 Молибден: 6,0 Никель: < 1%	Серый	2278-2532 (1248-1389)	2700 (1482)	Vickers 380	8,31	Устойчивость на растяжение: 126875 фунт/кв. дюйм, 875 МПа Граница растяжения: 87000 фунт/кв. дюйм, 600 МПа Относительное удлинение при разрыве: 6,0% Модуль эластичности: 209 ГПа	Green Stripe	1800-1850 (982-1010)	Индукционное, зуботехнические литейные машины с приводом от электродвигателя или ручным приводом, ацетиленокислородная горелка
Керамический сплав NPX-III C & B	Коронки и мосты; металлокерамика	Никель: 76,5 Хром: 14 Молибден: 4,5 Бериллий: 1,6	Серый	2270-2370 (1243-1298)	2525 (1385)	Vickers 350	8,00	Устойчивость на растяжение: 147000 фунт/кв. дюйм, 1013 МПа Граница растяжения: 113700 фунт/кв. дюйм, 784 МПа Относительное удлинение при разрыве: 9,0% Коэффициент теплового расширения: 25°-500°C, 14,39 x 10 <sup>-6</sup> м/м/°C	CB-30 или CB-30 MicroFire	1550-1600 (843-871)	Индукционное, зуботехнические литейные машины с приводом от электродвигателя или ручным приводом, ацетиленокислородная горелка
Керамический сплав NPX-Super C & B	Коронки и мосты; металлокерамика	Кобальт: 61,5 Хром: 27,0 Молибден: 6,0 Вольфрам: 5,0	Серый	2320-2515 (1270-1380)	2730 (1500)	Vickers 350	8,50	Устойчивость на растяжение: 98600 фунт/кв. дюйм, 680 МПа Граница растяжения: 68900 фунт/кв. дюйм, 475 МПа Относительное удлинение при разрыве: 10,3% Коэффициент теплового расширения: 25°-500°C, 14,1 x 10 <sup>-6</sup> м/м/°C	CB-30 или CB-30 MicroFire	1550-1600 (843-871)	Индукционное, зуботехнические литейные машины с приводом от электродвигателя или ручным приводом, ацетиленокислородная горелка





**Миссия компании Nobilium - оказывать положительное воздействие на здоровье пациентов.**

Вот уже более 60 лет компания Nobilium является основным производителем и поставщиком высококачественных материалов и оборудования для зуботехнических лабораторий. Продукция Nobilium продается в США и более чем в 50 странах мира. Мы - компания по производству медицинского оборудования, зарегистрированная в Управлении по контролю за продуктами и лекарствами США и сертифицированная по CE и ISO 13485:2003.



**Штаб-квартира/Отдел продаж/сбыта**  
90 000 футов<sup>2</sup> (8 400 м<sup>2</sup>)

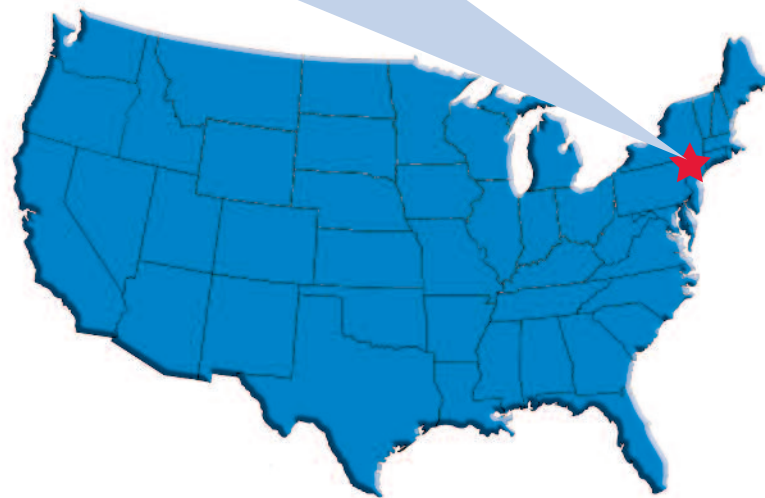
**Nobilium /CMP Industries LLC**

413 North Pearl Street • Albany, New York 12207 • USA

Телефон: 518.434.3147

Email: [export@cmpindustries.com](mailto:export@cmpindustries.com)

Факс: 518.434.1288 • [www.nobilium.com](http://www.nobilium.com)



Посетите наш веб-сайт: [www.nobilium.com](http://www.nobilium.com)

**ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ КАРКАСОВ**



**CB-30 ПАКОВОЧНАЯ МАССА ДЛЯ ЛИТЬЯ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ КАРКАСОВ**

- На фосфатном связующем • Не содержит графита • Подходит для благородных и неблагородных сплавов • Может использоваться без кольца • Жидкость устойчива к замерзанию • Имеется жидкость с высоким коэффициентом расширения



**CB - 30 MICROFIRE ПАКОВОЧНАЯ МАССА ДЛЯ СКОРОСТНОГО ЛИТЬЯ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ КАРКАСОВ**

- На фосфатном связующем
- Подходит в работе с прессованной керамикой
- Ускоренный нагрев
- Выставлять опоку в печь через 20 минут при конечной температуре 927°C (1700° F)
- Может использоваться без кольца • Жидкость устойчива к замерзанию

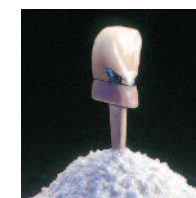
Пробный комплект	H/K 2814
Пакетики по 60 гр.	
144 пакетика в комплекте с жидкостью 946 мл	H/K 2801
Пакетики по 90 гр.	
144 пакетика в комплекте с жидкостью 946 мл и 473 мл	H/K 2803
11.4 кг и 2.366 л порошка и жидкости	H/K 2027-25
60 г только порошка	
144 пакетика	H/K 2806
90 г только порошка	
144 пакетика	H/K 2809
2.27 кг только порошка	H/K 2028
11.4 кг только порошка	H/K 2028-25
946 мл только жидкости	H/K 2810
2.366 л только жидкости	H/K 2029-25
18.927 л только жидкости	H/K 2029-5
946 мл только жидкости с высоким коэффициентом теплового расширения	H/K 2049

Пробный комплект	H/K 2108
Пакетики по 90 гр.	
100 пакетиков в комплекте с жидкостью 473 мл и 946 мл	H/K 2101
4.54 кг порошка и 2 по 473 мл жидкости	H/K 2100
11.4 кг порошка и 2.839 л жидкости	H/K 2104
90 г только порошка	
100 пакетиков	H/K 2107
11.4 кг только порошка	H/K 2021-25
946 мл только жидкости	H/K 2105
2.839 л только жидкости	H/K 2102

	CB-30 REGULAR	CB-30 MICROFIRE
Время схватывания	5 минут	4 минуты
Расширение при схватывании	0,5%	0,6%
Тепловое расширение	1,5%	1,4%
Жидкость : Порошок	18 см <sup>3</sup> : 100 г	25 см <sup>3</sup> : 100 г



однородная консистенция



точная посадка в первый и каждый раз



высокая прочность для больших каркасов



## ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

### ПАКОВОЧНАЯ МАССА GREEN STRIPE

- На фосфатной основе
- Мелкозернистая паковочная масса для литья бюгельных протезов из Кобальт-Хрома.
  - Для паковки опок замешивать на воде
- Для дублирования моделей использовать жидкость для контроля расширения

Рекомендуемая конечная температура 982°C (1800°F)

Пробный комплект	Н/К 2036S
30 пакетиков по 400 г в комплекте с жидкостью 473 мл	Н/К 2039-400
13,6 кг порошка и 473 мл жидкости	Н/К 2039
24,9 кг порошка и 946 мл жидкости	Н/К 2046
30 пакетиков по 400 г только порошка	Н/К 2036-400
13,6 кг только порошка	Н/К 2036
25 кг только порошка	Н/К 2036-55
473 мл только жидкости	Н/К 2037
946 мл только жидкости	Н/К 2038



### ПАКОВОЧНАЯ МАССА FOUR SEASONS

- Мелкозернистая • На фосфатной основе
- Замешиваемая на воде паковочная масса для литья бюгельных протезов из Кобальт - Хрома

FOUR SEASONS  
55 фунтов (25 кг) только порошка

Н/К 805004

	Green Stripe	FOUR SEASONS
Время схватывания	5 минут	5 минут
Рекомендуемая конечная температура	1800°F (982°C)	1800°F (982°C)
Тепловое расширение	1,4%	1,4%
Жидкость : Порошок	11 см <sup>3</sup> : 100 г	11 см <sup>3</sup> : 100 г

## Высококачественные сплавы для литья бюгельных протезов



### NOBILSTAR PREMIUM

Сплав на основе Кобальт - Хрома

- Непрерывное литье • Улучшенные физические свойства
  - Относительное удлинение при разрыве – 9%
- Температура литья: 2750°F (1510°C)

1 кг (2,2 фунта)  
25 кг (55 фунтов)

Н/К 0011  
Н/К 0015K25

### NOBILSTAR ULTRA PREMIUM

Сплав на основе Кобальт - Хрома

- Насыщен азотом • Непрерывное литье
- Относительное удлинение при разрыве – 13%

Температура литья: 2750°F (1510°C)

1 кг (2,2 фунта)  
25 кг (55 фунтов)

Н/К 0013  
Н/К 0013K25



Мы производим наши собственные сплавы на нашем собственном заводе с использованием только чистого сырья.  
**Проверенная биосовместимость**

	NOBILSTAR PREMIUM	NOBILSTAR ULTRA
Основные компоненты	65% Co, 27,5% Cr, 5,5% Mo	65% Co, 28,5% Cr, 5,25% Mo
Относительное удлинение при разрыве	9%	13%
Твердость по Викерсу	Vickers 430	Vickers 350
Устойчивость на растяжение	122960 фнт/кв. дюйм, 848 МПа	142100 фнт/кв. дюйм, 980 МПа
Модуль эластичности	193 ГПа	215 ГПа



Высококачественные сплавы для литья бюгельных протезов  
Сплавы для литья коронок и Мостовидных каркасов под облицовку керамикой



### SPARTALLOY

Сплав на основе Кобальт - Хрома

- Сплав для бюгельных протезов • Относительное удлинение при разрыве 6%

Температура литья: 2700°F (1482°C)

1 кг (2,2 фунта)  
25 кг (55 фунтов)

H/K 0020K  
H/K 0020K25

### NPX-SUPER

На основе Кобальт - Хрома

- Сплав для литья коронок и Мостовидных каркасов под облицовку керамикой • 14.1 CTE

Температура литья: 2750°F (1510°C)

1 кг (2,2 фунта)  
25 кг (55 фунтов)

H/K 0129  
H/K 0129-25



### NPX-III

- Высококачественный керамический сплав для коронок и Мостовидных каркасов • 14.1 CTE

Температура литья: 2525°F (1385°C)

1 кг (2,2 фунта)  
25 кг (55 фунтов)

H/K 0108  
H/K 0108-25

	SPARTALLOY	NPX-SUPER	NPX-III
Основные компоненты	62,5% Co, 28,5% Cr, 6% Mo, <1% Ni	61,5% Co, 27% Cr, 6% Mo, 5% W	76,5 Ni, 14% Cr, 4,5% Mo, 1,6 Be
Относительное удлинение при разрыве	6%	10,3%	9%
Твердость по Викерсу	Vickers 380	Vickers 350	Vickers 350
Устойчивость на растяжение	126875 фунт/кв. дюйм, 875 МПа	98600 фунт/кв. дюйм, 680 МПа	147000 фунт/кв. дюйм, 1013 МПа
Модуль эластичности	209 ГПа	CTE: 25°- 500°C 14,1 x 10 <sup>-6</sup> м/м/С°	CTE: 25°- 500°C 14,1 x 10 <sup>-6</sup> м/м/С°



ГЕЛИ ДЛЯ ДУБЛИРОВАНИЯ МОДЕЛЕЙ



### NOBILGEL ALL-PURPOSE ГЕЛЬ ДЛЯ ДУБЛИРОВАНИЯ МОДЕЛЕЙ

- Материал, многократно использования, для дублирования гипсовых моделей любым видом паковочных масс

1 галлон (3,79 л) – 10 фунтов (4,54 кг) нетто  
3 1/2 галлона (13,3 л) – 31 фунт (14,1 кг) нетто

H/K 1001  
H/K 1002

### NOBILGEL КОНЦЕНТРИРОВАННЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ДУБЛИРОВАНИЯ МОДЕЛЕЙ

- Добавьте 2 части воды на 1 часть Nobilgel

1 галлон (3,79 л) – 10 фунтов (4,54 кг) нетто  
(Выход - 3 галлона (11,4 л))

H/K 1012



### ГИБКИЕ И ЭСТЕТИЧНЫЕ, НЕЛОМАЮЩИЕСЯ ЧАСТИЧНЫЕ СЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ, НОЧНЫЕ КАППЫ, ОККЛЮЗИОННЫЕ ШИНЫ

- Размерная точность • Устойчивость к пищевым красителям
- Легкость в обработке и полировке



Большой Алюминиевый картридж – коробка на 12 картриджей с сумками для инструментов и литературы

Стандартный розовый  
Светло-розовый  
Мехарри (темный)  
Белый



H/K 21103  
H/K 21123  
H/K 21113  
H/K 21143

Средний Алюминиевый картридж – коробка на 12 картриджей с сумками для инструментов и литературы

Стандартный розовый  
Светло-розовый  
Мехарри (темный)  
Белый



H/K 21102  
H/K 21122  
H/K 21112  
H/K 21142

Пустые картриджи и крышки – с сумками для инструментов и литературы

Большой Алюминиевый картридж и крышки - по 35 в каждой упаковке  
Алюминиевый картридж среднего размера и крышки - по 55 в каждой упаковке

H/K21200  
H/K21203

Термопласт на развес - 1 кг

Стандартный розовый  
Светло-розовый  
Мехарри (темно-розовый)

Образцы цвета

H/K 21103BK  
H/K 21123BK  
H/K 21113BK

H/K21101

